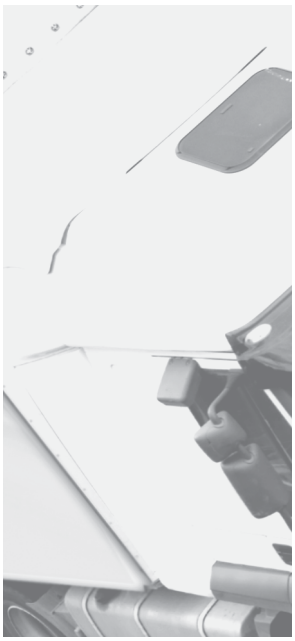
NOVOL

SOLUTIONS FÜR INDUSTRY



INDUSTRIAL
COATING SYSTEMS NOVOL

INDUSTRIAL
COATING SYSTEMS NOVOL

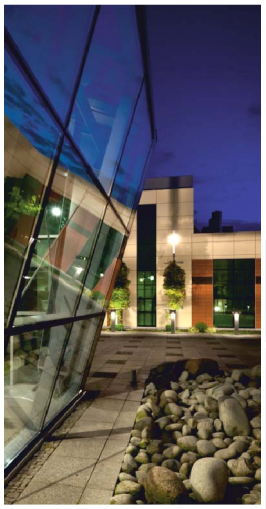
INDUSTRIAL-System

NOVOL – ENGAGEMENT FÜR DIE INDUSTRIE

Wir befassen uns seit nunmehr über 30 Jahren damit, im Einklang mit den Anforderungen des Marktes ergänzende Erzeugnisse für die Autolackierbranche zu kreieren, zu vervollkommnen und bereits bestehende Produkte qualitativ zu optimieren. So entstand im Laufe der letzten Jahre und Jahrzehnte eine breite Palette an Lackiermaterialien. Einen Höhepunkt in dieser Entwicklung stellt die INDUSTRIAL Coating Systems – Linie dar, welche unter ihrem Dach neben den oben beschriebenen Erzeugnissen auch ein ausgereiftes Farbmischsystem beinhaltet und damit geradezu für den professionellen Einsatz in der Industrie prädestiniert ist: bei der Produktion von Autobussen, Wagons und Aufliegern sowie beim Spezialfahrzeugbau, bei der Herstellung von Landwirtschafts- und Baumaschinen, bei der Montage von Stahlkonstruktionen sowie im Behälterbau. INDUSTRIAL Coating Systems umfasst die gesamte Technologie industriellen Anstrichs, bestehend aus Lacken, Füllern mit Antikorrosionseigenschaften, einer breiten Palette verschiedener Spachtelsorten sowie ergänzenden Produkten, die sowohl in der Leicht- als auch in der Schwerindustrie zum Einsatz kommen.

QUALITÄT – ABGESICHERT DURCH DAS Q-MANAGEMENT-SYSTEM ISO 9001:2008

Den Anforderungen und Erwartungen des Marktes in jeder Phase gerecht zu werden, genießt bei uns absolute Priorität. Daher werden bei der Produktion der unter dem Dach der INDUSTRIAL - Linie vereinten Erzeugnisse ausschließlich qualitativ hochwertige Rohstoffe verarbeitet. Das schlägt natürlich voll auf die Qualität des erzielten Arbeitsergebnisses durch: So entstehen optisch ansprechende Lackschichten von hoher mechanischer und chemischer Resistenz, die zudem über sehr gute adhäsive und Korrosionsschutzeigenschaften verfügen. Diese Aussage wird sowohl durch unsere Kunden als Anwender des Systems INDUSTRIAL bestätigt als auch durch unabhängige Labors, in denen wir unsere Erzeugnisse testen lassen.
Folgerichtige Konsequenz des Prinzips, dass bei uns Qualität in jeder Phase der Herstellung unserer Produkte absolute Priorität genießt, war die Einführung des Qualitätsmanagement-Systems ISO 9001:2008. Dadurch wird der gesamte Fertigungsprozess einer permanenten und systematischen Qualitätskontrolle unterzogen und es entstehen qualitativ hochwertige und hinsichtlich ihrer Parameter jederzeit reproduzierbare Erzeugnisse, mit denen wir unsere Kunden in Europa, Asien und Afrika zu konkurrenzfähigen Preisen beliefern.



TECHNISCHE BERATUNG UND BETREUUNG UNSERER KUNDEN

Die Aufgabe der NOVOL-Regionalvertreter und Techniker besteht in der permanenten Kontaktpflege zu unseren Kunden, die durch eine individuelle Beratung und Betreuung gekennzeichnet ist. Dabei ist der Schwerpunkt darauf gerichtet, die gesamte Technologie industriellen Anstrichs im Rahmen der Linie INDUSTRIAL durch einen fachgerechten und gleichzeitig kostensparenden Einsatz zu vermitteln. Dies erfolgt nicht nur vor Ort, sondern im Rahmen regelmäßiger Schulungen auch in dem mit modernstem Equipment ausgestatteten NOVOL eigenen Schulungszentrum in Komorniki bei Posen/ Poznań.

INDUSTRIAL - UMWELTSCHUTZ

Im Einklang mit der weltweiten Tendenz zur Optimierung des Umweltschutzes haben wir uns den Inhalt des Programms „Responsible Caré" („Sorge und Verantwortung") auf die Fahnen geschrieben und damit einen entscheidenden Schritt zur Einführung des integralen Systems Umwelt -, Qualitäts - und Sicherheitsmanagement ISO 14001:2004 vollzogen. Die meisten unserer Erzeugnisse bewegen sich heute im Rahmen des Programms VOC OK und erfüllen somit die strengen Anforderungen der EU-Richtlinie 2004/42/CE vom 21.4.2004 über die Begrenzung der Emission flüchtiger organischer Verbindungen.

Ernst & Young Entrepreneur Of The Year®
Unternehmer des Jahres®

Gazele Biznesu 2011
Business-Gazelle

POLSKI SUKCES
Der Polnische Erfolg

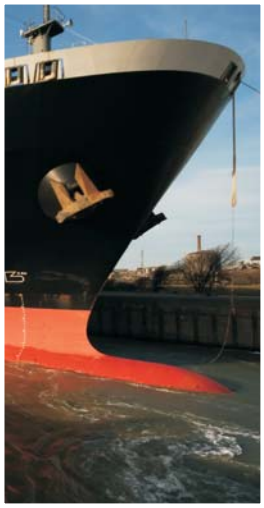
FAIR PLAY Company 2000-2013
Fair-Play-Unternehmen

Sorge und Verantwortung®

Perle polnischer Wirtschaft

Wirtschaftspreis des Präsidenten der Republik Polen 2011

DOBRA FIRMA 2010
Gute Firma



INDUSTRIAL-System

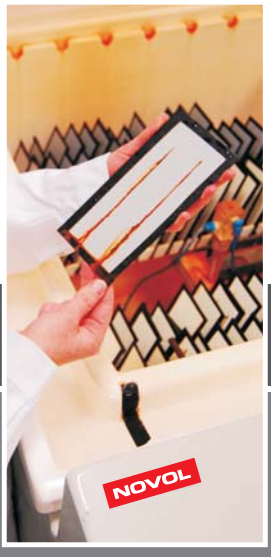
NOVOL FORSCHUNGS- UND ENTWICKLUNGSLABOR

Die Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter des NOVOL - Forschungs- und Entwicklungslabors stellen durch eine permanente Aktualisierung der Produktrezepturen sicher, dass die Erzeugnisse unseres Hauses selbst anspruchsvollsten Beurteilungskriterien professioneller Anwender standhalten. Wir kreieren nicht nur Erzeugnisse von höchster Qualität, sondern erarbeiten darüber hinaus spezielle technologische Problemlösungen. Das hilft unseren Industriekunden, mit einem Minimum an Lackierkosten ein Maximum an Qualität und somit ein optimales Arbeitsergebnis zu erzielen.

Im Rahmen einer Zusammenarbeit mit unserem Hause bietet Ihnen das NOVOL-Forschungs- und Enwicklungslabor Hilfe und Unterstützung bei Spezialprüfungen von Lackschichten an, wie z.B.:

- Untersuchungen auf Beständigkeit gegen Salzsprühnebel,
- Untersuchungen von Lackschichten in der UV-Kammer,
- Untersuchungen von Lackschichten in der Klimakammer,
- Untersuchungen von Lackschichten auf Resistenz gegen bestimmte Chemikalien,
- Untersuchungen der Härte,
- Untersuchungen der Schlagfestigkeit,
- Untersuchnungen der Stanzfähigkeit (Tiefungsprüfungen),
- Untersuchungen der Biegefestigkeit bzw. Elastizitätstests.

Außer dem Forschungs- und Entwicklungslabor existiert bei NOVOL das Produktionslabor, dessen Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter den gesamten Fertigungsprozess überwachen. Durch eine statistisch abgesicherte Qualitätskontrolle und die Entnahme von Rückstellmustern wird erreicht, dass der gesamte Produktionsprozess jederzeit reproduzierbar ist und sich die Qualität der gefertigten Erzeugnisse in vollem Einklang mit dem vorgegebenen hohen Qualitätsstandard bewegt.



Labor

NOVOL-SCHULUNGSZENTRUM

Das INDUSTRIAL Coating System hebt sich von vergleichbaren Konkurrenzprodukten durch die Zielstellung ab, unter seinem Dach nicht nur diverse Lackiererzeugnisse zu vereinen, sondern dem zukünftigen Anwender durch ein breites und gezieltes Angebot spezieller Schulungen und Workshops die Möglichkeit zu eröffnen, sich umfassend mit allen Aspekten dieses Systems vertraut zu machen. Das NOVOL-Schulungszentrum mit einem ganzen Komplex moderner Lackierkabinen, Vorbereitungszonen und Arbeitsplätzen gilt in diesen Breiten Europas als eines der modernsten seiner Art und ist geradezu prädestiniert dazu, diese Zielstellung mit Leben zu erfüllen. Unsere erfahrenen Coachs bzw. Trainer erläutern den Schulungsteilnehmern die unterschiedlichsten Problemstellungen und vermitteln ihnen im Verlaufe praktischer und theoretischer Schulungen hierzu optimale Lösungsvorschläge sowie die Fertigkeit, diese selbstständig zu erarbeiten.

Die Schulungen im Bereich INDUSTRIAL umfassen u.a. die Themen:

- Grundkenntnisse über die Problematik Korrosion und Korrosionsschutz
- Grundkenntnisse über Farben und Schutzmechanismen
- Vorbereiten von Untergründen auf das Lackieren und deren Beurteilung
- Detaillierte Informationen zu den Erzeugnissen der Linie INDUSTRIAL sowie zu Technologien, bei denen diese verwendet werden
- Demonstration des Einsatzes der Erzeugnisse der Linie INDUSTRIAL mit unterschiedlichen Lackierwerkzeugen und Lackiergeräten
- Lackierfehler und deren Ursachen

Die Voraussetzungen, Sie umfassend mit den breiten Applikationsmöglichkeiten des INDUSTRIAL Coating Systems vertraut zu machen und Ihnen das ergänzende Fachwissen zu vermitteln, sind bei uns in vollem Umfang gegeben: modernstes Equipment, eine kurze Distanz zum Forschungs- und Entwicklungslabor sowie unsere hochqualifizierten und hochmotivierten Coachs bzw. Trainer.

DAS INDUSTRIAL COATING MISCHSYSTEM

Die Lackmischbank (Mischanlage) des INDUSTRIAL Coating Systems wurde entwickelt, um „vor Ort" binnen weniger Minuten kleinere und mittlere Chargen an Decklacken im Bereich der industriellen Lackierung herzustellen. Das vereinfacht die gesamte Prozedur und erspart „nervige" Warte- und Lieferzeiten. Zudem handelt es sich hierbei um ein ausgereiftes, professionelles System zur Herstellung von Decklacken, mit dessen Hilfe in Abhängigkeit von dem jeweils eingesetzten Harz-Bindemittel verschiede Arten von Oberflächen geschaffen werden können. Das INDUSTRIAL Coating System besteht aus 17 Pigmentpasten-Konzentraten und einigen Harz-Bindemitteln, die miteinander in dem jeweils vorgeschriebenen Mischverhältnis vermischt werden. Als Ergebnis dessen wird der gewünschte Farbton in der ausgewählten Harzkonstellation erzielt, wie z.B. Polyurethan, Alkyd, Acryl oder Epoxid. Außerdem lässt sich auf diese Weise der sog. Grundlack herstellen, ein Erzeugnis, welches die Eigenschaften von Füller und Farbe in sich vereint. Da die entsprechenden Pigmentpasten mit dem Harz-Bindemittel nur bei dem Vorliegen konkreter Bedarfe vermischt werden, gehören hohe Lagerbestände der Vergangenheit an. Das ist ökonomisch und spart Zeit und Geld.

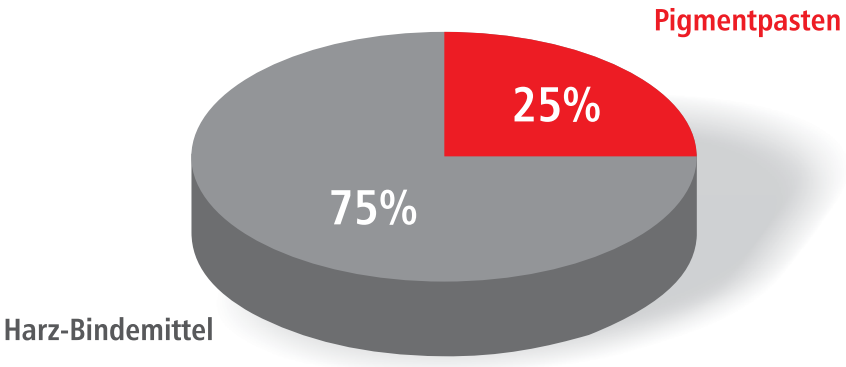
Das INDUSTRIAL Coating Mischsystem umfasst nicht nur verschiedene Typen von Decklacken, sondern auch Erzeugnisse des Typs NOVORUST „Direct To Metal". Hierbei handelt es sich um Spezialbeschichtungen, die unmittelbar auf Metalluntergründe aufgebracht werden und nach dem Auftragen der Lackschicht in sich die folgenden Vorteile vereinen: sehr gute Haftung, ausgezeichnete Antikorrosions-Eigenschaften, ein guter Farbeffekt sowie eine solide Resistenz gegen UV-Strahlung.

INDUSTRIAL steht für eine breite Auswahl an Farben unterschiedlichen Farbstandards. INDUSTRIAL steht aber auch für eine breite Farbtonpalette im Nutzfahrzeugbereich sowie bei Speziallackierungen von „Fuhrpark-Flotten". Darüber hinaus bieten wir Ihnen im Rahmen des INDUSTRIAL – Systems die Möglichkeit, auf der Grundlage vorgelegter Farbmuster kundenspezifische, indivi-duell auf Ihre Bedarfe zugeschnittene Rezepturen auszuarbeiten.

Mischsystem

INDUSTRIAL COATING SYSTEM BINDEMITTEL:

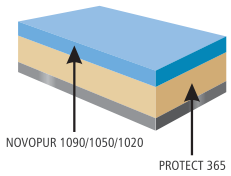
NOVOPUR 1090	Pu-Lack-Glanz
NOVOPUR 1050	Pu-Lack-Halbmatt
NOVOPUR 1020	Pu-Lack-Matt
NOVORUST 2090 DTM	Gruntoemaille Acryl - Polyurethan - Glanz
NOVORUST 2070 DTM	Pu-Lack Direkt auf Metall-Halbglanz
NOVORUST 2050 DTM	Pu-Lack Direkt auf Metall-Halbmatt
NOVORUST 2550 DTM	Grundierlack-Halbmatt
NOVORUST 2750 DTM	Epoxid-Lack Direkt auf Metall-Halbmatt
NOVOTEC 3090	Alkydlack Schnelltrocknender Glanz
NOVOTEC 3050	Alkydlack Schnelltrocknender Halbmatt
NOVOCOAT 4090	Acryllack Glanz
NOVOCOAT 4590 UHS	Acryllack Glanz
NOVOBASE 5020	Verdünner-Basislack



Mischsystem

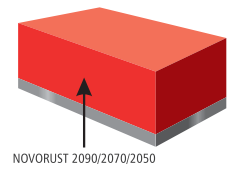
Stahl – Rahmen / Kasten eines Nutzfahrzeugs

Korrosionsgrad C3 M - GPS 120 µm



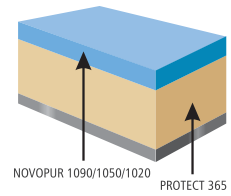
1. PROTECT 365 (Epoxid-Füller)
   – GPS 80 µm
2. NOVOPUR 1090/1050/1020 (PU-Lack)
   – GPS 40 µm

Korrosionsgrad C3 H; C4 L - GPS 160 µm



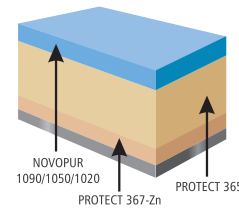
1. NOVORUST 2090/2070/2050 (PU-Lack Direkt auf Metall)
   – GPS 160 µm

Korrosionsgrad C4 M - GPS 200 µm



1. PROTECT 365 (Epoxid-Füller)
   – GPS 150 µm
2. NOVOPUR 1090/1050/1020 (PU-Lack)
   – GPS 50 µm

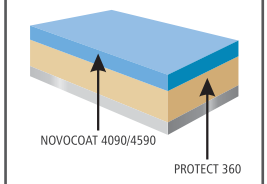
Korrosionsgrad C4 H; C5 M - GPS 240 µm



1. PROTECT 367-Zn (Epoxid-Füller zinkhaltig)
   – GPS 40 µm
2. PROTECT 365 (Epoxid-Füller)
   – GPS 150 µm
3. NOVOPUR 1090/1050/1020 (PU-Lack)
   – GPS 50 µm

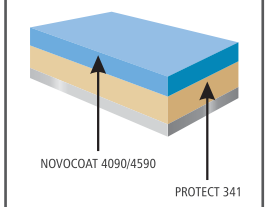
Aluminium - Kipper eines Nutzfahrzeugs

Korrosionsgrad C3 M - GPS 120 µm



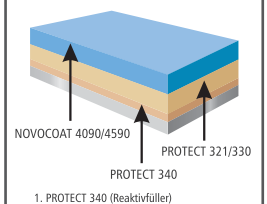
1. PROTECT 360 (Epoxid-Füller)
   – GPS 80 µm
2. NOVOCOAT 4090/4590 (Acryllack)
   – GPS 40 µm

Korrosionsgrad C3 M - GPS 120 µm



1. PROTECT 341 (Epoxid-Reaktiv-Haftprimer)
   – GPS 70 µm
2. NOVOCOAT 4090/4590 (Acryllack)
   – GPS 50 µm

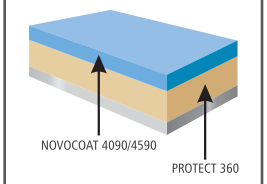
Korrosionsgrad C3 M - GPS 120 µm



1. PROTECT 340 (Reaktivfüller)
   – GPS 20 µm
2. PROTECT 321/330 (PU-Füller)
   – GPS 50 µm
3. NOVOCOAT 4090/4590 (Acryllack)
   – GPS 50 µm

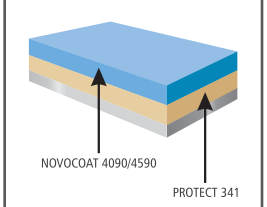
Aluminium, Rostfrei – Busse

Korrosionsgrad C3 M - GPS 120 µm



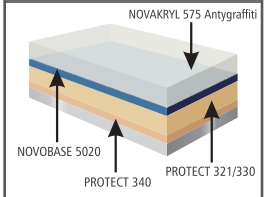
1. PROTECT 360 (Epoxid-Füller)
   – GPS 80 µm
2. NOVOCOAT 4090/4590 (Acryllack)
   – GPS 40 µm

Korrosionsgrad C3 M - GPS 100 µm



1. PROTECT 341 (Epoxid-Reaktiv-Haftprimer)
   – GPS 50 µm
2. NOVOCOAT 4090/4590 (Acryllack)
   – GPS 50 µm

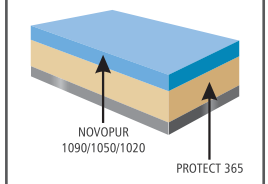
Korrosionsgrad C3 H; C4 L - GPS 140 µm



1. PROTECT 340 (Reaktivfüller)
   – GPS 20 µm
2. PROTECT 321/330 (PU-Füller)
   – GPS 50 µm
3. NOVOBASE 5020 (Basislack) – GPS 20 µm
4. NOVAKRYL 575 Antygraffiti (Klarlack)
   – GPS 50 µm

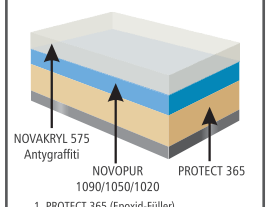
Stahl – Personenwagen

Korrosionsgrad C3 M - GPS 120 µm



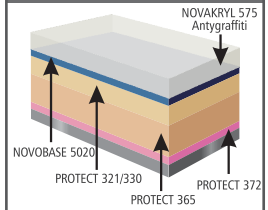
1. PROTECT 365 (Epoxid-Füller)
   – GPS 80 µm
2. NOVOPUR 1090/1050/1020 (PU-Lack)
   – GPS 40 µm

Korrosionsgrad C3 H; C4 L - GPS 180 µm



1. PROTECT 365 (Epoxid-Füller)
   – GPS 80 µm
2. NOVOPUR 1090/1050/1020 (PU-Lack)
   – GPS 50 µm
3. NOVAKRYL 575 Antygraffiti (Klarlack)
   – GPS 50 µm

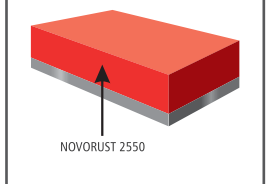
Korrosionsgrad C3 H, C4 M - GPS 220 µm



1. PROTECT 372 (Temporärschutzfüller)
   – GPS 20 µm
2. PROTECT 365 (Epoxid-Füller) – GPS 80 µm
3. PROTECT 321/330 (PU-Füller) – GPS 50 µm
4. NOVOBASE 5020 (Basislack) – GPS 20 µm
5. NOVAKRYL 575 Antygraffiti (Klarlack)
   – GPS 50 µm

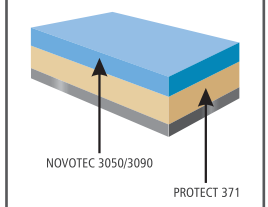
Stahl – Güterwagen

Korrosionsgrad C2 M - GPS 100 µm



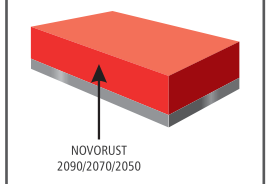
1. NOVORUST 2550 (Alkyd-Grundierlack)
   – GPS 100 µm

Korrosionsgrad C3 L - GPS 120 µm



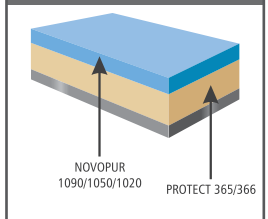
1. PROTECT 371 (Alkyd-Füller)
   – GPS 70 µm
2. NOVOTEC 3050/3090 (Alkydlack)
   – GPS 50 µm

Korrosionsgrad C3 L - GPS 100 µm



1. NOVORUST 2090/2070/2050 (PU-Lack Direkt auf Metall)
   – GPS 100 µm

Korrosionsgrad C3 M - GPS 120 µm

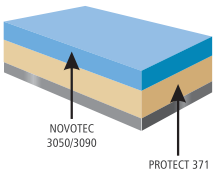


1. PROTECT 365/366 (Epoxid-Füller)
   – GPS 80 µm
2. NOVOPUR 1090/1050/1020 (PU-Lack)
   – GPS 40 µm

Korrosionsgrad nach PN-EN ISO 12944-2		Beispielhafte Umgebung mit gemäßigtem Klima (nur für Informationszwecke)	
		Innen	Außen
C1	sehr gering	Beheizte Gebäude mit sauberem Klima, z.B. Büros, Läden, Schulen Hotels.	Nicht zutreffend
C2	gering	Nicht beheizte Gebäude mit möglicher Kondenswasserbildung, z.B. Lager, Sporthallen.	Klima mit geringer Verschmutzung. Vorwiegend Landgebiete.
C3	mittel	Fertigungsräume mit hoher Luftfeuchtigkeit und gewisser Luftverschmutzung, z.B. Lebensmittelwerke, Wäschereien, Brauereien, Molkereien.	Stadt- und Industrieklima, mittlere Verschmutzung mit Schwefeloxid (IV). Küstengebiete mit geringer Salzbelastung.
C4	hoch	Chemiewerke, Schwimmhallen, Schiffs- und Bootsrenovierungswerften.	Industrie- und Küstengebiete mit mittlerer Salzbelastung.
C5-I	sehr hoch (industriell)	Gebäude bzw. Gebiete mit fast permanenter Kondenswasserbildung und hoher Verschmutzung.	Industriegebiete mit hoher Luftfeuchtigkeit und aggressivem Klima.
C5-M	sehr hoch (maritim)	Gebäude bzw. Gebiete mit fast permanenter Kondenswasserbildung und hoher Verschmutzung.	Küsten- und Offshore-Gebiete mit hoher Salzbelastung.

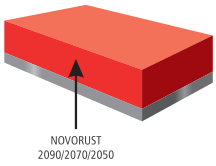
Stahl – Landwirtschaftsmaschinen

Korrosionsgrad C3 L - GPS 120 µm



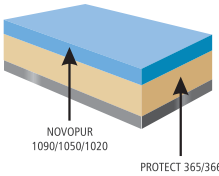
1. PROTECT 371 (Alkyd-Füller)
   – GPS 70 µm
2. NOVOTEC 3050/3090 (Alkydlack)
   – GPS 50 µm

Korrosionsgrad C3 L - GPS 100 µm



1. NOVORUST 2090/2070/2050
   (PU-Lack Direkt auf Metall)
   – GPS 100 µm

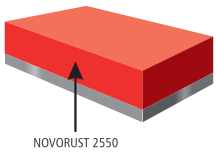
Korrosionsgrad C3 M - GPS 120 µm



1. PROTECT 365/366 (Epoxid-Füller)
   – GPS 80 µm
2. NOVOPUR 1090/1050/1020 (PU-Lack)
   – GPS 40 µm

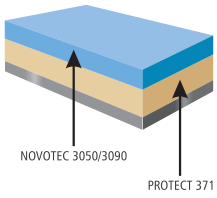
Stahl – Container

Korrosionsgrad C2 M - GPS 100 µm



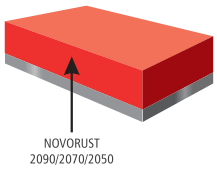
1. NOVORUST 2550 (Alkyd-Grundierlack)
   – GPS 100 µm

Korrosionsgrad C3 L - GPS 120 µm



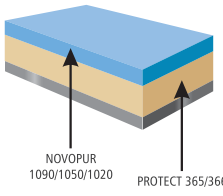
1. PROTECT 371 (Alkyd-Füller)
   – GPS 70 µm
2. NOVOTEC 3050/3090 (Alkydlack)
   – GPS 50 µm

Korrosionsgrad C3 L - GPS 100 µm



1. NOVORUST 2090/2070/2050
   (PU-Lack Direkt auf Metall)
   – GPS 100 µm

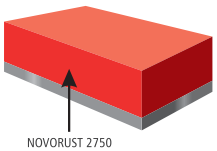
Korrosionsgrad C3 M - GPS 120 µm



1. PROTECT 365/366 (Epoxid-Füller)
   – GPS 80 µm
2. NOVOPUR 1090/1050/1020 (PU-Lack)
   – GPS 40 µm

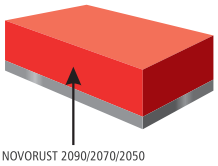
Verzinken – Stahlkonstruktionen

Korrosionsgrad C3 M - GPS 120 µm



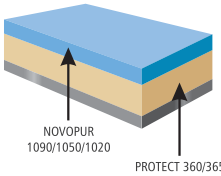
1. NOVORUST 2750 (Epoxid-Lack Direkt
   auf Metall) – GPS 120 µm

Korrosionsgrad C3 M - GPS 120 µm



1. NOVORUST 2090/2070/2050
   (PU-Lack Direkt auf Metall)
   – GPS 120 µm

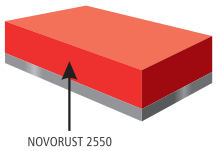
Korrosionsgrad C3 H; C4 M - GPS 120 µm



1. PROTECT 360/365 (Epoxid-Füller)
   – GPS 80 µm
2. NOVOPUR 1090/1050/1020 (PU-Lack)
   – GPS 40 µm

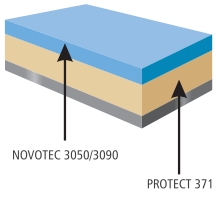
Stahl – Stahlkonstruktionen

Korrosionsgrad C2 M - GPS 100 µm



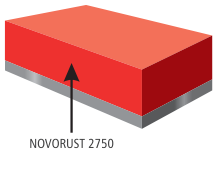
1. NOVORUST 2550 (Alkyd-Grundierlackll)
   – GPS 100 µm

Korrosionsgrad C3 L - GPS 120 µm



1. PROTECT 371 (Alkyd-Füller)
   – GPS 70 µm
2. NOVOTEC 3050/3090 (Alkydlack)
   – GPS 50 µm

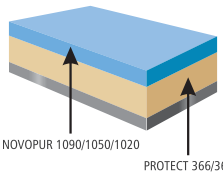
Korrosionsgrad C3 M - GPS 120 µm



1. NOVORUST 2750 (Epoxid-Lack Direkt
   auf Metall) – GPS 120 µm

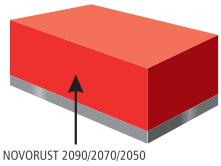
Stahl – Stahlkonstruktionen

Korrosionsgrad C3 M - GPS 120 µm



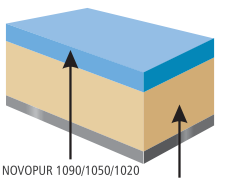
1. PROTECT 366/365 (Epoxid-Füller
   – GPS 80 µm
2. NOVOPUR 1090/1050/1020 (PU-Lack)
   – GPS 40 µm

Korrosionsgrad C3 H; C4 L - GPS 160 µm



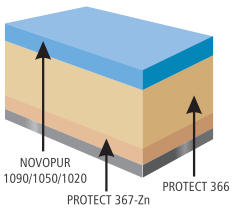
1. NOVORUST 2090/2070/2050
   (PU-Lack Direkt auf Metall)
   – GPS 160 µm

Korrosionsgrad C4 M - GPS 200 µm



1. PROTECT 366/365 (Epoxid-Füller)
   – GPS 150 µm
2. NOVOPUR 1090/1050/1020 (PU-Lack)
   – GPS 50 µm

Korrosionsgrad C5 L - GPS 240 µm



1. PROTECT 367-Zn (Epoxid-Füller zinkhaltig)
   – GPS 40 µm
2. PROTECT 366 (Epoxid-Füller)
   – GPS 150 µm
3. NOVOPUR 1090/1050/1020 (PU-Lack)
   – GPS 50 µm

NOVOPUR 1090, 1050, 1020

2K-Decklack auf der Grundlage von Polyurethan-Harz, gehärtet mit aliphatischem Isocyanath.

Dieses Produkt ist in drei verschiedenen Glanzgraden verfügbar:

1090 – Glanz **1050 – Halbmatt** **1020 – Matt**

Vorteile:

- Hohe Ergiebigkeit
- Hervorragendes Deckvermögen und Verlaufseigenschaft
- Sehr gute chemische Beständigkeit
- Hervorragende Witterungsbeständigkeit
- Sehr gute mechanische Festigkeit

Empfohlen als Deckschicht in Epoxid – und Polyurethan – Systemen, bei der Lackierung von Nutzfahrzeugen, Transportmitteln, landwirtschaftlichen Maschinen und Stahlkonstruktionen.

Mischverhältnis:	4:1 (Novopur 1090)	5:1 (Novopur 1050,1020)
Feste Bestandteile:	ca. 53% vol.	
Ergänzende Produkte:	**HARD 10, THIN 50**	

Weitere Informationen zur Anwendung Novopur 1090 und dessen Lagerung siehe Technisches Merkblatt **IT-09-70**

Weitere Informationen zur Anwendung Novopur 1050 und dessen Lagerung siehe Technisches Merkblatt **IT-09-71**

Weitere Informationen zur Anwendung Novopur 1020 und dessen Lagerung siehe Technisches Merkblatt **IT-09-72**

NOVOTEC 3090, 3050

Schnelltrocknender modifizierter 1K-Alkydlack.

Dieses Produkt ist in zwei verschiedenen Glanzgraden verfügbar:

3090 – Glanz **3050 – Halbmatt**

Vorteile:

- Hervorragendes Deckvermögen und Verlaufseigenschaft
- Hohe Ergiebigkeit
- Gute chemische Beständigkeit
- Hohe Witterungsbeständigkeit
- Gute mechanische Festigkeit

Empfohlen als Deckschicht in Alkyd-Systemen, bei der Lackierung von Nutzfahrzeugen, Transportmitteln, landwirtschaftlichen Maschinen und Stahlkonstruktionen.

Prädestiniert für hochleistungsfähige Produktionslinien.

Mischverhältnis:	+20%
Feste Bestandteile:	ca. 51% vol.
Ergänzende Produkte:	**THIN 50**

Weitere Informationen zur Anwendung Novotec 3090 und dessen Lagerung siehe Technisches Merkblatt **IT-09-73**

Weitere Informationen zur Anwendung Novotec 3050 und dessen Lagerung siehe Technisches Merkblatt **IT-09-74**

NOVORUST 2090, 2070, 2050 „Direct To Metal”

2K-Polyurethangrundierlack mit Korrosionsschutzpigmenten, gehärtet mit aliphatischem Isocyanath. Bildet eine Decklackschicht mit Korrosionsschutz. Dieses Produkt ist in zwei Glanzgraden verfügbar:

2090 – Glanz **2070 – Halbglanz** **2050 – Halbmatt**

Vorteile:

- Erfüllt VOC-Standards
- Hohe Ergiebigkeit
- Sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften
- Sehr gutes Deckvermögen und Verlaufseigenschaft
- Sehr gute Witterungsbeständigkeit
- Gute chemische Beständigkeit
- Gute mechanische Festigkeit

Empfohlen bei der Lackierung von Nutzfahrzeugen, Transportmitteln, landwirtschaftlichen Maschinen, sowie Stahlkonstruktionen. Prädestiniert für hochleistungsfähige Produktionslinien.

Mischverhältnis:	4:1 (2070, 2090)	5:1 (2050)
Feste Bestandteile:	52%	
Ergänzende Produkte:	**HARD 10, THIN 50**	

Weitere Informationen zur Anwendung Novorust 2090 und dessen Lagerung siehe Technisches Merkblatt **IT-09-82**

Weitere Informationen zur Anwendung Novorust 2070 und dessen Lagerung siehe Technisches Merkblatt **IT-09-78**

Weitere Informationen zur Anwendung Novorust 2050 und dessen Lagerung siehe Technisches Merkblatt **IT-09-79**

NOVORUST 2550 „Direct To Metal”

Modifizierter 1K-Alkyd-Grundierlack mit Antikorrosionspigmenten. Empfohlen als Einschichtsystem. Bildet eine Decklack-schicht mit Korrosionsschutz.

2550 – Halbmatt

Vorteile:

- Hohe Ergiebigkeit
- Hervorragendes Deckvermögen und Verlaufseigenschaft
- Gute Korrosionsschutzeigenschaften
- Gute Witterungsbeständigkeit
- Gute mechanische Festigkeit

Empfohlen bei der Lackierung von Nutzfahrzeugen, landwirtschaftlichen Maschinen und Stahlkonstruktionen.
Prädestiniert für hochleistungsfähige Produktionslinien.

Mischverhältnis:	max. 10%
Feste Bestandteile:	ca. 52%
Ergänzende Produkte:	**THIN 50**

Weitere Informationen zur Anwendung dieses Produktes und dessen Lagerung siehe Technisches Merkblatt **IT-09-77**

NOVORUST 2750 „Direct To Metal”

2K-Epoxid-Lack zum Auftragen direkt auf Metall, mit Zinkaluminiumphosphat gegen Korrosion pigmentiert. Empfohlen als einschichtiges System zur Endbearbeitung von Decklack und Korrosionsschutz. Das Produkt ist in einer Charakteristik erhältlich.

2750 – Halbmatt

Vorteile:

- Hohe Ergiebigkeit
- Hervorragendes Deckvermögen und Verlaufseigenschaft
- Sehr gute chemische Beständigkeit
- Hervorragende Witterungsbeständigkeit
- Sehr gute mechanische Festigkeit

Empfohlen bei der innere Stahlkonstruktionen.

Prädestiniert für hochleistungsfähige Produktionslinien.

Mischverhältnis:	6:1 (H 5960)
Feste Bestandteile:	ca. 52%
Ergänzende Produkte:	**THIN 60, H 5960**

Weitere Informationen zur Anwendung dieses Produktes und dessen Lagerung siehe Technisches Merkblatt **IT-09-80**

NOVOCOAT 4090

Hochglänzender 2K-Acryllack, gehärtet mit aliphatischem Isocyanath. Erhältlich in diesem Glanzgrad:

4090 – Hochglanz bei über 90%

Vorteile:

- Hohe Ergiebigkeit
- Hervorragendes Deckvermögen und Verlaufseigenschaft
- Sehr gute chemische Beständigkeit
- Hervorragende Witterungsbeständigkeit
- Sehr gute mechanische Festigkeit

Empfohlen als Deckschicht in Epoxid – und Polyurethan – Systemen,
bei der Lackierung von Bussen, Straßenbahnen, Lastkraftwagen , Nutzfahrzeugen,
Personenkraftwagen und Stahlkonstruktionen.

Mischverhältnis:	3:1
Feste Bestandteile :	ca. 53%
Ergänzende Produkte:	**HARD 10, THIN 50**

Weitere Informationen zur Anwendung dieses Produktes und dessen Lagerung siehe Technisches Merkblatt **IT-09-75**

NOVOCOAT 4590 UHS

Hochglänzender 2K-Acryllack, gehärtet mit aliphatischem Isocyanath. Der Anteil flüchtiger organischer Bestandteile beträgt max. 420 g/l. Erhältlich in diesem Glanzgrad.

4590 – Hochglanz bei über 90%

Vorteile:

- Erfüllt VOC-Standards
- Sehr hoher Anteil fester Bestandteile
- Hohe Ergiebigkeit
- Hervorragendes Deckvermögen und Verlaufseigenschaft
- Sehr gute chemische Beständigkeit
- Hervorragende Witterungsbeständigkeit
- Sehr gute mechanische Festigkeit

Empfohlen als Deckschicht in Epoxid-und Polyurethan-Systemen, bei der Lackierung von Bussen, Straßenbahnen, Lastkraftwagen, Nutzfahrzeugen, Personenkraftwagen und Stahlkonstruktionen

Mischverhältnis:	5:1
Feste Bestandteile :	61%
Ergänzende Produkte:	**THIN 50, HARD 45**

Weitere Informationen zur Anwendung dieses Produktes und dessen Lagerung siehe Technisches Merkblatt **IT-09-76**

NOVOBASE 5020

1K-Verdünnungs-Basislack im RAL-Farbton. Das Produkt eignet sich hervorragend zum Einsatz in industriellen Mehrfarben-Lackierereien, weil das Werkstück bereits nach 15 Minuten nach Auftragen des Basislacks beklebt werden kann. Eingesetzt im System mit beliebigem Klarlack der Fa. NOVOL.

Vorteile:

- Sehr gutes Deckvermögen
- Hohe Ergiebigkeit
- Umfangreiche Farbpalette
- Bekleben bereits nach 15 Minuten möglich

Mischverhältnis:	1,5:1
Ergänzende Produkte:	**THIN 50 FAST**

Weitere Informationen zur Anwendung dieses Produktes und dessen Lagerung siehe Technisches Merkblatt **IT-09-81**

OPTIC 2K

Hochglänzender 2K- Acryllack, gehärtet mit aliphatischem Isocyanath. Erhältlich in diesem Glanzgrad:

– **Hochglanz bei über 90%**

Vorteile:

- Hohe Ergiebigkeit
- Hervorragendes Deckvermögen
- Sehr gute Verlaufseigenschaft
- Breite Farbpalette
- Hochglanz

Empfohlen als Deckschicht in Epoxid –und Polyurethan- Systemen bei der Lackierung von Bussen, Straßenbahnen, Lastkraftwagen, Nutzfahrzeugen, landwirtschaftlichen Maschinen und Personenkraftwagen.

Mischverhältnis:	3:1
Feste Bestandteile :	ca. 50% vol.
Ergänzende Produkte:	**THIN 50, HARD 10**

Weitere Informationen zur Anwendung dieses Produktes und dessen Lagerung siehe Technisches Merkblatt **IT-09-32**

FLASH 915

Schnell trocknender modifizierter 1K-Alkydlack. Erhältlich in diesem Glanzgrad:

– **Glanz**

Vorteile:

- Hohe Ergiebigkeit
- Hervorragendes Deckvermögen
- Sehr gute Verlaufseigenschaft
- Schnelle Trocknung – 2 Stunden

Empfohlen als Deckschicht in Alkyd-Systemen bei der Lackierung von Nutzfahrzeugen, landwirtschaftlichen Maschinen und Stahlkonstruktionen. Prädestiniert für hochleistungsfähige Produktionslinien.

Mischverhältnis:	+20%
Feste Bestandteile:	ca. 50% vol.
Ergänzende Produkte:	**THIN 50**

Weitere Informationen zur Anwendung dieses Produktes und dessen Lagerung siehe Technisches Merkblatt **IT-09-34**

PROTECT 321

Universaler 2K-Acrylfüller auf Basis von Acrylharz, gegen Korrosion aluminium-pigmentiert. Ideal als Zwischenschicht in Epoxid-Polyurethan-systemen. Gewährleistet in Verbindung mit Reaktiv-Haftprimer hervorragenden Korrosionsschutz. Kann „Nass-in-Nass" aufgetragen oder zum nachträglichen Schleifen verwendet werden.

Vorteile:

- Acrylfüller „Nass-in-Nass" mit niedrigerem Gehalt an flüchtigen organischen Verbindungen (VOC)
- Hervorragendes Deckvermögen und Verlaufseigenschaft
- Hohe Ergiebigkeit
- Hervorragende Fülleigenschaften
- Gute chemische Beständigkeit
- Gute mechanische Festigkeit

Mischverhältnis:	5:1
Farbe:	beige
Feste Bestandteile:	61%
Ergänzende Produkte:	**HARD 10, THIN 50**

Weitere Informationen zur Anwendung dieses Produktes und dessen Lagerung siehe Technisches Merkblatt **IT-09-22**

PROTECT 330

Universeller, schnelltrocknender 2K-Primer, mit Aluminiumpigmenten versetzt, ideal als Zwischenschicht in Epoxid-und Polyurethan – Systemen. In Verbindung mit einem Reaktivprimer bietet er einen ausgezeichneten Korrosionsschutz. Kann im System „Nass in Nass" oder als Schleifversion eingesetzt werden.

Vorteile:

- Hervorragendes Deckvermögen und Verlaufseigenschaft
- Hohe Ergiebigkeit
- Hervorragende Fülleigenschaften
- Gute chemische Beständigkeit
- Gute mechanische Festigkeit

Empfohlen bei der Lackierung von Nutzfahrzeugen, Transportmitteln, landwirtschaftlichen Maschinen und Stahlkonstruktionen.

Mischverhältnis:	6:1
Farbe:	weiß
Feste Bestandteile:	ca. 57% vol.
Ergänzende Produkte:	**HARD 10, THIN 50**

Weitere Informationen zur Anwendung dieses Produktes und dessen Lagerung siehe Technisches Merkblatt **IT-09-12**

PROTECT 340

Passivierender einätzender Reaktivprimer auf der Grundlage von Polyvinyl-Harz, mit Zinkphosphat pigmentiert.

Vorteile:

- Hohe Ergiebigkeit
- Sehr guter Schutz für schlechter vorbehandelte Untergründe
- Hervorragende Korrosionsschutzeigenschaften
- Sehr gute Haftung an verschiedenen Metallen

Korrosionsschutz von Nutzfahrzeugen, Transportmitteln und landwirtschaftlichen Maschinen.

Mischverhältnis:	1:1
Farbe:	rot
Feste Bestandteile:	12%
Ergänzende Produkte:	**H 5910**

Weitere Informationen zur Anwendung dieses Produktes und dessen Lagerung siehe Technisches Merkblatt **IT-09-14**

PROTECT 341

1K-Reaktiv-Haftprimer auf Basis von Epoxid- und Polivinylharz. Enthält Korrosionsschutzpigmente auf Basis von Zink-, Aluminium- und Phosphoroxiden. Empfohlen als Korrosionsschutz für Aluminium, verzinkte Untergründe und Stahl. Kann „Nass-in-Nass" mit Decklack ohne Füller-Zwischenschicht aufgetragen werden.

Vorteile:

- Hohe Ergiebigkeit
- Hervorragende Korrosionsschutzeigenschaften
- Hervorragende Haftung an verschiedenen Untergründen
- Gute mechanische Festigkeit

Mischverhältnis:	+30%
Farbe:	beige
Feste Bestandteile:	32%
Ergänzende Produkte:	**THIN 60**

Weitere Informationen zur Anwendung dieses Produktes und dessen Lagerung siehe Technisches Merkblatt **IT-09-21**

PROTECT 360

Schnell trocknender Epoxidprimer, mit Aluminium pigmentiert, gewährleistet einen ausgezeichneten Korrosionsschutz sowie eine ausgezeichnete Haftung auf verschiedenen Untergründen.

Vorteile:

- Ausgezeichnete Isolationseigenschaften
- Sehr gute chemische Beständigkeit
- Hohe Ergiebigkeit
- Hervorragendes Deckvermögen und Verlaufseigenschaft
- Kann in dicken Schichten aufgetragen werden
- Sehr gute mechanische Festigkeit

Empfohlen als Primer bei Systemen mit Polyurethan-, Epoxid- und Acryllacken.

Empfohlen für den Korrosionsschutz von Nutzfahrzeugen, Transportmitteln, landwirtschaftlichen Maschinen und Stahlkonstruktionen.

Mischverhältnis:	4:1(H 5960)	1:1(H 5950)
Farben:	grau	
Feste Bestandteile:	ca.59% (H 5960)	ca.38% (H 5950)
Ergänzende Produkte:	**H 5960, H 5950, THIN 60**	

Weitere Informationen zur Anwendung dieses Produktes und dessen Lagerung siehe Technisches Merkblatt **IT-09-15**

PROTECT 365

Dickschichtiger, chromatfreier Epoxidprimer, mit Aluminiumpigmenten versetzt, gewährleistet einen ausgezeichneten Korrosionsschutz sowie eine ausgezeichnete Haftung auf verschiedenen Untergründen.

Vorteile:

- Ausgezeichnete Isolationseigenschaften
- Kann in dicken Schichten aufgetragen werden
- Hervorragendes Deckvermögen und Verlaufseigenschaft
- Sehr gute chemische Beständigkeit
- Sehr gute mechanische Festigkeit

Empfohlen als Primer bei Systemen mit Polyurethan-, Epoxid- und Acryllacken.

Empfohlen für den Korrosionsschutz von Nutzfahrzeugen, Transportmitteln, landwirtschaftlichen Maschinen und Stahlkonstruktionen.

Mischverhältnis:	4:1
Farbe:	grau, beige
Feste Bestandteile:	ca. 59% vol.
Ergänzende Produkte:	**H 5960, H 5960 FAST, THIN 60**

Weitere Informationen zur Anwendung dieses Produktes und dessen Lagerung siehe Technisches Merkblatt **IT-09-16**

PROTECT 366

Epoxid-Antikorrosionsfüller. Dickschichtiger Epoxidfüller mit Korrosionsschutz, amin-addukt-gehärtet. Empfohlen als Deckschicht in Epoxid-und Polyurethan-Systemen.

Vorteile:

- Ausgezeichnete Isolationseigenschaften
- Kann in dicken Schichten aufgetragen werden
- Hervorragendes Deckvermögen und Verlaufseigenschaft
- Sehr gute chemische Beständigkeit
- Sehr gute mechanische Festigkeit

Empfohlen bei der Lackierung von Nutzfahrzeugen und Stahlkonstruktionen.

Mischverhältnis:	8:1
Farbe:	grau
Feste Bestandteile:	ca. 48% vol.
Ergänzende Produkte:	**H 5960, THIN 60**

Weitere Informationen zur Anwendung dieses Produktes und dessen Lagerung siehe Technisches Merkblatt **IT-09-24**

PROTECT 367 Zn

Epoxid-Antikorrosionsfüller. Mit Zinkstaub hochpigmentiert, amin-addukt-gehärtet. Der Zinkstaubanteil an der Trockenschicht beträgt 90%. Empfohlen als Deckschicht in Epoxid-und Polyurethan-Systemen.

Vorteile:

- Hohe Beständigkeit gegen Korrosionsfaktoren der See- und Industrieumgebung
- Kurze Aushärtezeit
- Kann in dicken Schichten aufgetragen werden
- Sehr gute mechanische Festigkeit
- Sehr gute chemische Beständigkeit
- Hohe Beständigkeit gegen periodische Temperatureinwirkungen von bis zu 160°C

Empfohlen bei der Lackierung von Nutzfahrzeugen, Korrosionsschutz für chemische und erdölchemische Industrie, Außenoberflächen der Behälter und Stahlkonstruktionen.

Mischverhältnis:	8:1
Farbe:	Metallisch-grau
Feste Bestandteile:	ca. 61% vol.
Ergänzende Produkte:	**H5960, THIN 60**

Weitere Informationen zur Anwendung dieses Produktes und dessen Lagerung siehe Technisches Merkblatt **IT-09-23**

PROTECT 368 UHS

Epoxid-Antikorrosionsfüller UHS. Epoxidfüller mit Korrosionsschutz mit hohem Anteil fester Bestandteile, amin-addukt-gehärtet.

Vorteile:

- Hoher Anteil fester Bestandteile
- Hervorragende Korrosionsschutzeigenschaften
- Ausgezeichnete Isolationseigenschaften
- Hervorragende Verlaufseigenschaft
- Kann in dicken Schichten aufgetragen werden
- Sehr gute chemische Beständigkeit
- Sehr gute mechanische Festigkeit

Empfohlen als Deckschicht in Epoxid-und Polyurethan, Acryl Systemen.

Mischverhältnis:	4:1
Farbe:	beige
Feste Bestandteile:	ca. 67% vol.
Ergänzende Produkte:	**H 5970, THIN 60**

Weitere Informationen zur Anwendung dieses Produktes und dessen Lagerung siehe Technisches Merkblatt **IT-09-17**

PROTECT 371

Schnelltrocknender modifizierter 1K-Alkylprimer, mit Zinkphosphat pigmentiert. Empfohlen als Primer in Alkydsystemen.

Vorteile:

- Hohe Ergiebigkeit
- Gutes Deckvermögen und Verlaufseigenschaft
- Gute Fülleigenschaften
- Kann in dicken Schichten aufgetragen werden
- Gute mechanische Festigkeit

Einsatz bei der Lackierung von Nutzfahrzeugen und landwirtschaftlichen Maschinen.

Mischverhältnis:	+20%
Farbe:	grau, rot, schwarz
Feste Bestandteile:	ca. 60% vol.
Ergänzende Produkte:	**THIN 50**

Weitere Informationen zur Anwendung dieses Produktes und dessen Lagerung siehe Technisches Merkblatt **IT-09-18**

PROTECT 372

Wasserlöslicher 1 K-Primer auf der Grundlage von Acryl – Copolymeren. Bietet einen guten vorübergehenden Korrosionsschutz.

Vorteile:

- Sehr guter zeitlicher Korrosionsschutz
- Hohe Ergiebigkeit
- Schweißmöglichkeit ohne Entfernung der Farbe
- Chrom- und Bleifrei

Einsatz beim Lackieren von Nutzfahrzeugen und landwirtschaftlichen Maschinen.

Prädestiniert für hochleistungsfähige Produktionslinien

Mischverhältnis:	10:1
Farbe:	rot
Feste Bestandteile:	ca. 41% vol.
Ergänzende Produkte:	**Entionisiertes Wasser**

Weitere Informationen zur Anwendung dieses Produktes und dessen Lagerung siehe Technisches Merkblatt **IT-09-19**

NOVAKRYL 575 „Antygraffiti”

2K-Deckklarlack, aliphatisch ausgehärtet, mit Antigraffiti-Eigenschaften.

Vorteile:

- Leichte Entfernung von Graffiti-Farben
- Erhöhte Kratzfestigkeit (Scratch Resistant – SR)
- MS-Technologie – einfaches Auftragen
- Ausgezeichnete Verlaufseigenschaft
- Kurze Aushärtezeit
- Einfaches Anpassen an wechselnde Anwendungsbedingungen

Einsatz beim Lackieren von Nutzfahrzeugen, Transportmitteln, landwirtschaftlichen Maschinen und Stahlkonstruktionen.

Mischverhältnis:	2:1
Feste Bestandteile:	ca. 52%
Ergänzende Produkte:	**H 5120, THIN 50, HARD 45**

Weitere Informationen zur Anwendung dieses Produktes und dessen Lagerung siehe Technisches Merkblatt **IT-09-31**

UNI – UNIVERSALSPACHTEL

Solider Füllspachtel. Relativ hart und wenig elastisch. Hauptsächlich für die maschinelle Bearbeitung und die Ausbesserung kleinerer Flächen vorgesehen. Gute Haftung auf diversen Untergründen, jedoch nicht für den Einsatz auf verzinktem Stahlblech empfohlen.

Weitere Informationen zur Anwendung dieses Produktes und dessen Lagerung siehe Technisches Merkblatt **LT-09-01**

TECH PLUS 1 – SPACHTEL

Spachtel zum Ausgleichen mit breiter Anwendung. Vorgesehen zum groben Ausgleichen von Untergründen und dem Füllen auch großer Unebenheit. Leicht und geschmeidig in der Verarbeitung. Selbst große Flächen werden schnell geglättet. Sowohl manuell als auch maschinell bearbeitbar. Die gute Haftung auf diversen Untergründen (auch auf verzinktem Stahlblech) und seine hohe Elastizität garantieren ein dauerhaft gutes Arbeitsergebnis.

Weitere Informationen zur Anwendung dieses Produktes und dessen Lagerung siehe Technisches Merkblatt **IT-09-05**

LIGHT – LEICHTSPACHTEL

Leichtspachtel mit Fülleigenschaften. Durch den Einsatz spezieller Füllstoffe besitzt er ein um ca. 40% geringeres spezifisches Gewicht als die typischen Füllspachtel. Dadurch ist er sehr gut schleifbar und neigt während des Aushärtens kaum zum Schrumpfen. Diese Eigenschaften, in Verbindung mit einer guten Haftung, erlauben seinen Einsatz auch auf großen Flächen.

Weitere Informationen zur Anwendung dieses Produktes und dessen Lagerung siehe Technisches Merkblatt **IT-09-04**

TECH PLUS 3

Industrialspachtel. Seine spezielle Konsistenz, die lange Topfzeit (Potlife) und ein hieraus resultierendes problemloses Aufragen sowie maschinelles Bearbeiten prädestinieren ihn geradezu für den Einsatz auf großen Flächen.

Merkmale der beiden TECH PLUS – Spachtelsorten:

- Dickschichtiges Füllen großer Flächen möglich,
- Hohe Elastizität,
- Maschinell sehr gut zu bearbeiten,
- Sehr leichte Applikation,
- Verfügen über ein CNTK-Zertifikat.

Vorgesehen zum Ausgleichen von Oberflächen bei Waggons, Autobussen und Maschinen.

Farben: grau.

Weitere Informationen zur Anwendung dieses Produktes und dessen Lagerung siehe Technisches Merkblatt **IT-09-08**

SPRAY – Spritzspachtel

Spritzspachtel zum Auftragen mit der pneumatischen Spritzpistole. Selbst auf großen Flächen wird eine ausgezeichnete, glatte Oberfläche erzielt. Die Aushärtezeit beträgt ca. 2 Stunden (lässt sich durch Erwärmen der Fläche auf max. 60°C verkürzen). Vorgesehen sowohl für die maschinelle als auch die manuelle Bearbeitung mit feinkörnigen Schleifpapieren.

Weitere Informationen zur Anwendung dieses Produktes und dessen Lagerung siehe Technisches Merkblatt **IT-09-07**

Weitere Erzeugnisse aus unserem Angebot

PLUS 951

PLUS 951 ist ein Beschleuniger für Basislacke Novobase 5020, der die Härte und chemische Beständigkeit verbessert und die Austrocknungszeit beschleunigt.

NEU

Weitere Informationen zur Anwendung dieses Produktes und dessen Lagerung siehe Technisches Merkblatt **IT-09-64**

PLUS 952

PLUS 952 ist ein Strukturzusatz, der auf der Basis von Grasmikrosphären erzeugt wurde. Dies erlaubt, eine optisch ansprechende Textur („Sandeffekt") unter Beibehaltung einer guten Abriebbeständigkeit zu erzeugen. Der Strukturzusatz ist kompatibel mit allen Harzen der 1K- und 2K-Oberflächenlacke des Mischungssystems NOVOL Industrial.

NEU

Weitere Informationen zur Anwendung dieses Produktes und dessen Lagerung siehe Technisches Merkblatt **IT-09-65**

DE

NOVOL Sp. z o.o.
PL 62-052 Komorniki
ul. Żabikowska 7/9
tel. (+48) 61 810 98 00
fax (+48) 61 810 98 09
www.facebook.com/novolPL

INDUSTRIAL.NOVOL.PL

AUSGABE: XII.2014

Druckirrtümer und Änderungen vorbehalten.